

ООО «Политех»  
ИНН 1828023320, КПП 182801001, ОГРН 1131828000072, ОКПО 13067483  
427436, Россия, Удмуртская Республика, г. Воткинск, ул. Песчаная, д. 2 «А»  
Р/с 40702810402500101433 в ООО «Банк Точка» г. Москва  
К/с 30101810745374525104; БИК 044525104  
тел.: + 7 (3412) 65-06-08 e-mail: pt@ctarku.ru

*Политех*

W-1000

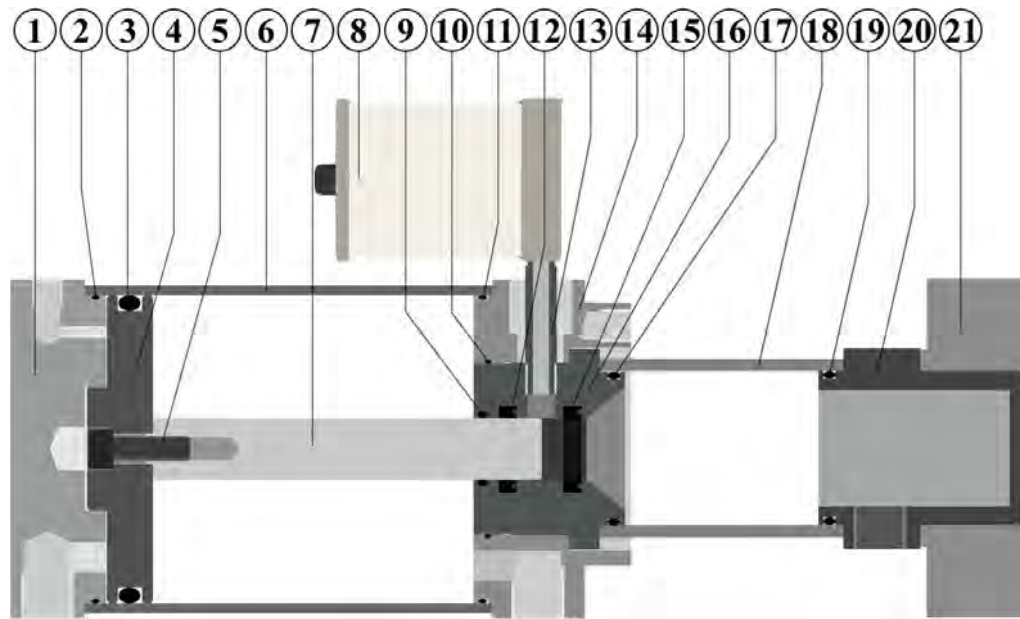
---

## Руководство по эксплуатации



# 【W-1000 PARTSLIST】

## 【СТАНДРТ】

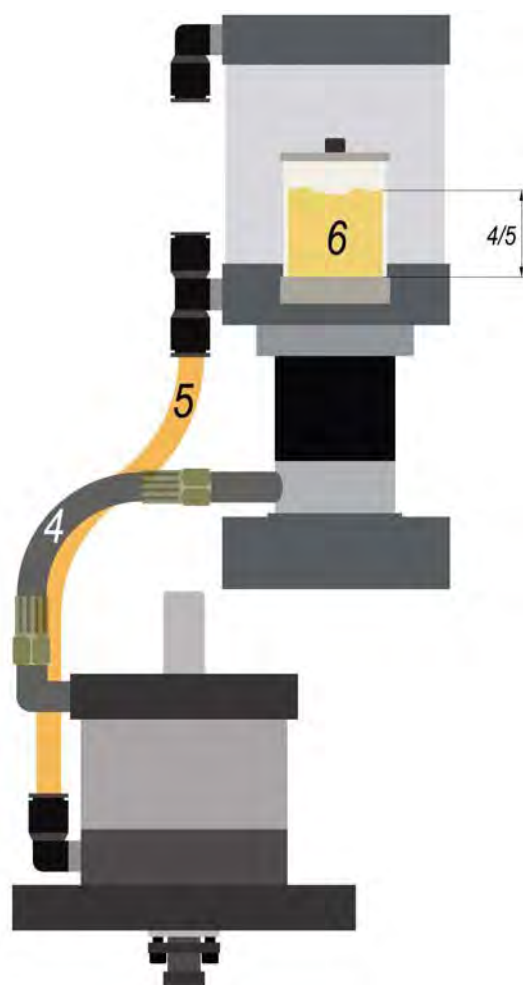
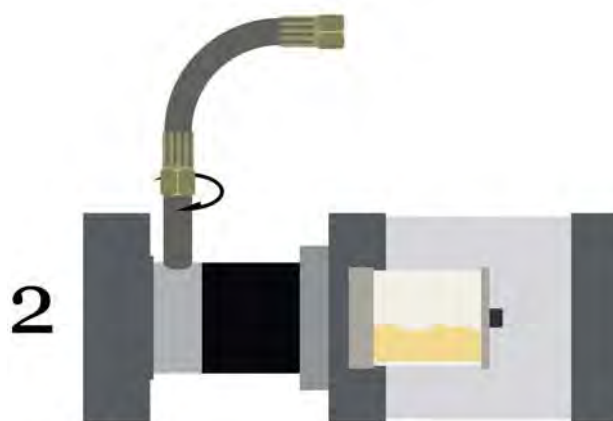
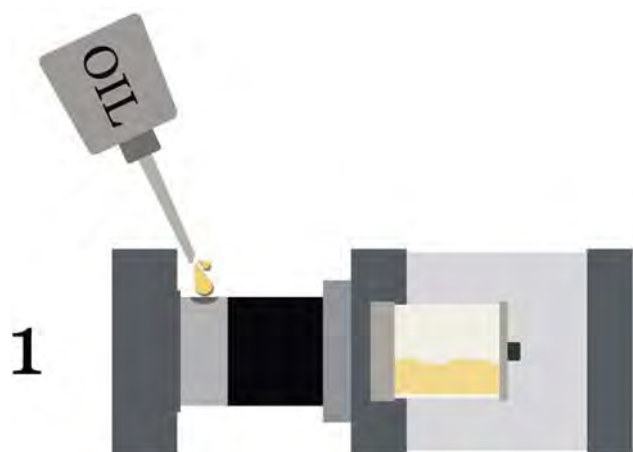


ITEM	PART NO.	PART NAME / SPECIFICATION	QUANTITY	ITEM	PART NO.	PART NAME / SPECIFICATION	QUANTITY
1	PGX400010	TOP COVER	1	12		OIL SEAB	1
2		O SEAL S-95	1	13		CONNECTTUBE 1/8" × 60L	1
3		OSEAL P-90	1	14	PGX400250	MULTIPLE SEAT	1
4	PGX400020	PISTON	1	15		OIL SEALC	1
5		CAPSCREW M8×1.25P×25L 耐落	1	16	<b>D</b>	MULTIPLE BUSH	1
6	AGA0003A	CYLINDER TUBE Ø100	1	17		O SEAL G-45	1
7	W-1013	MULTIPLE BAR	1	18	W-1012	HYDRULIC TUBE	1
8		AL OIL CUP	1	19		O SEAL G-45	1
9		SEAL A	1	20	W-1011	BOTTOM BUSH	1
10		O SEAL S-55	1	21	W-1010	BOTTOM SEAT	1
11		O SEAL S-95	1				

## 【МАСЛЯНОЕ УПЛОТНЕНИЕ И УСИЛИТЕЛЬ】

СПЕЦИФИКАЦИЯ	A	B	C	D	
6.25	P-40	P-40	USH40	W-1005	Ø40
8.1	P-35	P-35	USH35	W-1006	Ø35
11	P-30	USH30	USH30	W-1007	Ø30
12.7	USH28	USH28	USH28	W-1008	Ø28
16	P-25	USH25	USH25	W-1009	Ø25
20	P-22.4	USH22.4	USH22.4	AGA0006A	Ø22.4
25	P-20	СПИА-20	ISI 20	AGA1006A	Ø20

# 【Чертеж функции установки W-1000】



## **1) Направление установки W-1000**

- 1. Работает в вертикальном положении.**
- 2. Перед установкой выполняем добавление масла в масляный цилиндр: ставим бустер, вытаскиваем пластиковую пробку в выходном отверстии для масла, затем заполняем цилиндр, заливая жидкое масло под давлением в масляный чайник. (как показано на чертеже 1.)**
- 3. После заполнения цилиндра соединяем трубное соединение и отверстие для выхода масла с помощью мягкой трубы высокого давления (мягкая труба h-p), затем поднимаем вверх-вправо и закрепляем ее. (как на рис. 2.)**
- 4. После установки цилиндра выкручиваем пробку 1/8PT масляного стакана и заливаем жидкое масло под давлением (масло l-p) в масляный стакан, затем горизонтально устанавливаем мягкую трубу h-p. Таким образом, масло под давлением поступает в выходное отверстие мягкой трубы h-p. (как на рис. 3) (Этот шаг обеспечивает полное поступление масла в мягкую трубу h-p).**
- 5. Соедините и затяните входное отверстие для масла в прессе между мягкой трубой h-p и соответствующим цилиндром. (Как на рис. 4) Залейте масло в масляный стакан до заполнения на 4/5. (Как на рис. 6)**
- 6. Отверстие заднего положения цилиндра наддува должно быть соединено с отверстием заднего положения цилиндра согласования тремя сквозными пробками, чтобы обеспечить синхронное заднее позиционирование. (Как на рис. 5)**
- 7. Когда все готово, проводим тест, чтобы убедиться в правильности всех вышеперечисленных действий. Нужно удалить остатки воздуха в цилиндре. В конце концов, нужно убедиться, что масло в масляном стакане достигает 4/5 всего пространства.**
- 8. Кратное увеличение давления в цилиндре наддува  $x(\text{раз})$  давление поступающего воздуха = мощность давления масла.**

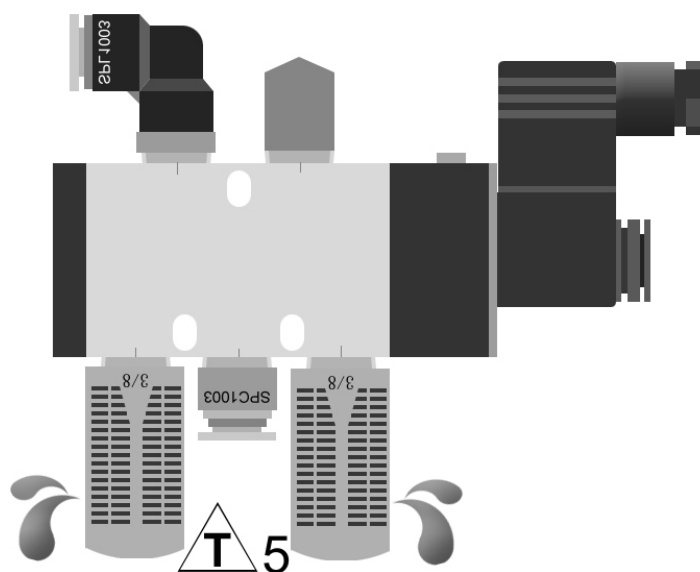
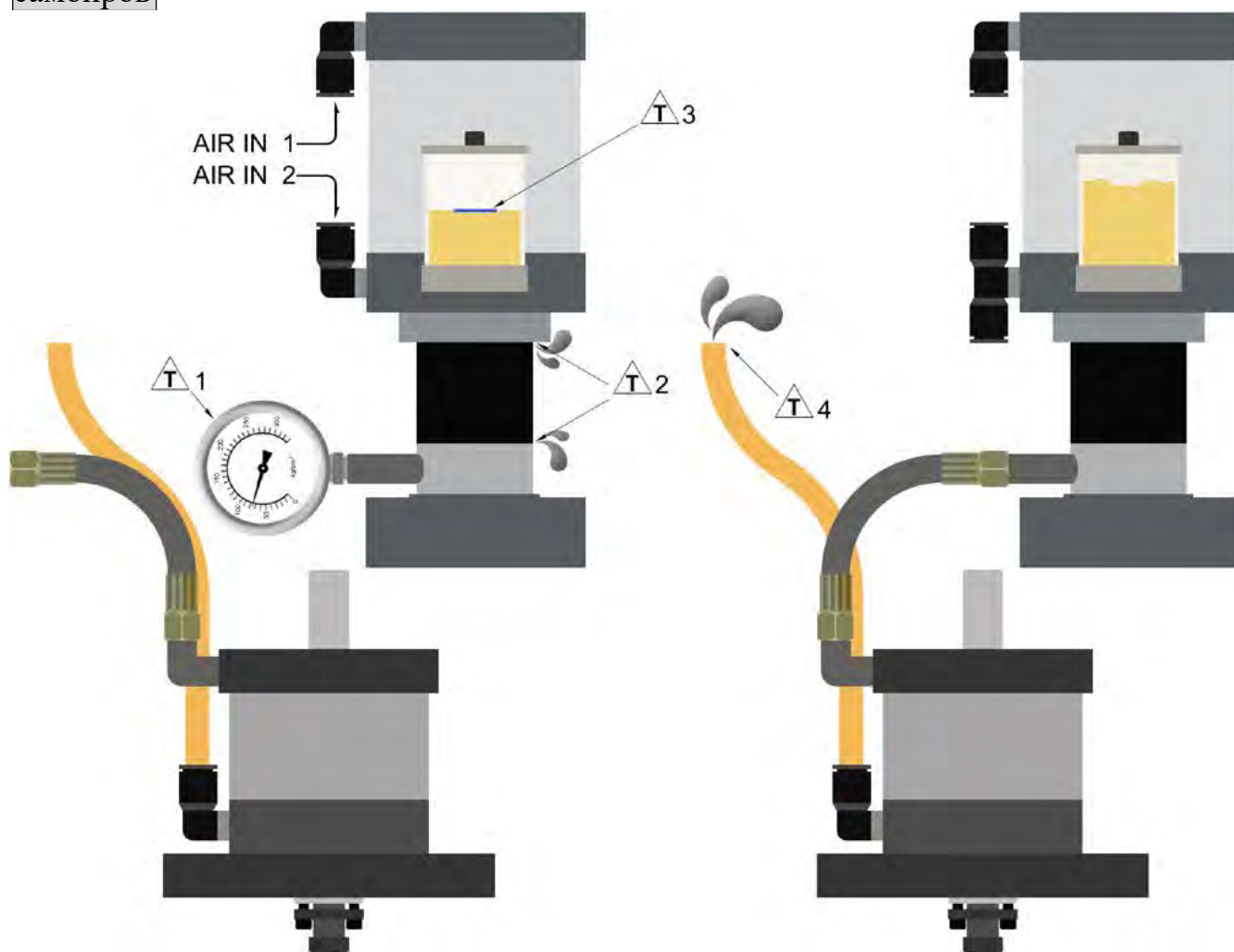
Точность и требования к выходной силе (мощности) давления масла зависят от потребности пользователя в регулировке давления поступающего воздуха. Мы считаем, что стандартное давление воздуха должно быть менее 5 кг, что предотвращает недостаточную выходную мощность давления масла из-за низкой эффективности.
- 9. Цилиндр давления масла соответствующего цилиндра наддува должен быть обработан твердым хромом на внутренней стенке трубы. С тех пор, как позиционная подложка была переведена в воздушный режим. Если не провести гальваническую обработку, произойдет окисление внутренней трубки, что приведет к повреждению и сокращению срока службы сальника.**

### **Уведомления о необходимости технического обслуживания:**

- 1. Регулярные или периодические проверки состояния масляного бака и явлений утечки масла на соединительной трубке бака.**
- 2. Регулярно или в определенные периоды проводите осмотры на стыке заглушки h-p мягкой трубы и смотрите, нет ли явлений ослабления или утечки масла.**
- 3. Регулярная или определенная замена масла для гидравлического давления. Выворачиваем соединение 3/8 масляной трубки и выпускаем масло, затем заливаем и заполняем маслом в соответствии с шагами направления установки. .**
- 4. Протрите поверхность соответствующим образом.**

# 【Съемка неисправностей и самостоятельная проверка функции рисования】

самопров



# 【 Проверка сигнализации при компоновке деталей】

- 1.Заранее проверьте, нет ли в электромагнитном клапане (Т5) массовой утечки масла и газа. пожалуйста, проверьте пункт 2.
- 2.Пожалуйста, снимите полиуретановую трубку с гидравлического устройства и положения возврата бустера , проверьте (Т4) . Есть ли утечка газа, если есть, это означает, что уплотнение гидравлического устройства изношено, необходимо проверить и заменить его. Если утечки газа нет, пожалуйста, проведите самопроверку гидроусилителя, чтобы убедиться, что гидроусилитель сломан или нет.

## 【 Самопроверка бустера】

Если бустер не работает, вы можете провести самопроверку, прежде чем разбирать бустер, шаг проверки - следовать нижеприведенному списку.

- 1.Снимите гидроусилитель и гидравлическое устройство, подключенное к масляной трубке, прикрутите гидравлический манометр к масляному патрубку гидроусилителя (должен быть зафиксирован с помощью ленточного уплотнения, чтобы избежать утечки в процессе испытания), добавьте масло до полного заполнения 1/2 масляного стакана и сделайте отметку ручкой.
- 2.Начните запускать бустер (AIR IN 1) и дайте бустеру поработать в режиме повышения давления (давление не падает) в течение 30 минут, чтобы наблюдать : .
  - a.Наблюдение (Т1) Манометр имеет пониженное давление, если имеет, то необходимо проверить причину понижения давления : .
  - b.Нестабильный объем воздуха и давление могут привести к нестабильному состоянию манометра в направлении вверх-вниз .
    - ※ Проверьте (Т2) гидравлическую трубку, среднее сиденье и нижнее сиденье , их положение соединения имеют непрерывное состояние утечки м а с л а .
  - c.Проверьте (Т3) масляный стакан, если уплотнение бустера износилось, чтобы сделать утечку внутри, вы можете найти масло переполнения масляного стакана, потому что бустер бар, чтобы сделать давление на масло гидравлической трубки , когда высота масляного стакана стать, чтобы поднять вверх , вы также можете найти манометр будет вниз.
3. Чтобы остановить состояние давления наддува, затем наблюдать (Т3) масляный стакан имеет пузырь воздуха непрерывно выделять , если есть, вы можете подтвердить два масляных уплотнения сиденья бустера сломан, сделать обратное положение утечки воздуха через сломанное уплотнение в масляный стакан , потом утечки из.
4. Если вы проверили пункты 1 ~ 4 и не нашли никаких проблем, то вы можете быть уверены, что качество бустера хорошее. Если вы нашли любой пункт (1 ~ 4), т о вы можете быть уверены, что качество бустера не очень хорошее, то вам нужно отправить обратно, чтобы отремонтировать его или заменить .

## 【проблема условие】

условие	причина	Способ ремонта
Манометр показывает постоянное снижение давления	Нестабильное давление воздуха	Перемещение воздушного компрессора для технического обслуживания стабильное давление воздуха
	Гидравлическая трубка соединить положение быть утечка	Замена масляного уплотнения G-45
	Разбито масляное уплотнение сиденья-бустера	Уплотнение ChangeUSH
Высота масла Чашка поднята вверх, очевидно	Масляное уплотнение сиденья бустера сломано, чтобы масло вернулось обратно .	Изменить печать USH
Воздушный пузырь непрерывно излучают на чашку с маслом	Воздушное уплотнение сломано, чтобы воздух возвращался обратно в масляный стакан.	Замените американскую пломбу на Oseal

# 【Устранение неисправностей】

Статус	Причина возникновения	Решения
Недостаточный выход масла или невозможность достижения значения давления	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Недостаточность масла на масляном стакане или отсутствие масла</li> <li>2. Утечка масла с внешней стороны гидроусилителя</li> <li>3. Сальник в гидроусилителе устарел или протекает</li> <li>4. Повреждение или негерметичность масляного уплотнения для соответствующего цилиндра (внутренняя негерметичность)</li> <li>5. Недостаточное давление воздуха на входе</li> <li>6. Негерметичность соединения масляной трубки</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Залейте масло до 4/5 стакана.</li> <li>2. замените сальник G45.</li> <li>3. замените сальник в гидроусилителе</li> <li>4. Замените сальник подходящего цилиндра.</li> <li>5. проверьте источник давления воздуха.</li> <li>6. Перемотайте негерметичную ленту и перезаблокировать</li> </ol>
Расход масла слишком быстрый.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверка утечки масла снаружи.</li> <li>2. проверка соответствия соленоида Звукоизоляция устройство, не происходит ли ненормального выброса нефтяного газа</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Замените сальник в месте утечки</li> <li>2. проверьте причину выброса масла</li> </ol>
Эмиссия пузырьков для масляного стакана	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. При запуске воздух в цилиндре и трубе давления масла будет смешиваться с поступающим маслом, которое будет выводиться медленнее.</li> <li>2. Возможны ситуации, когда при движении задним ходом выделяется пузырь:               <ol style="list-style-type: none"> <li>а. Утечка давления воздуха при заднем положении соответствующего цилиндра, в результате чего поток воздуха, проходящий через цилиндр, вытекает из масляного стакана.</li> <li>б. внутренняя утечка, вызванная износом сальника в основании усилителя</li> </ol> </li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. после согласования соединения и испытания давлением через некоторое время, пузырь будет изгнан тогда.</li> <li>2. Вытяните трубку ПУ соответствующего цилиндра, установите положение обратного хода воздуха наддува. Обратите внимание, выделяется ли пузырек в масляном стакане. Если "нет", то следует внутренняя течь в соответствующем цилиндре (замените сальник соответствующего цилиндра). Если "да", то внутри Негерметичность гидроусилителя (замените сальник основания гидроусилителя)</li> </ol>
Аномальное выделение избыточного количества нефтяного газа для магнитного клапана	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Износ или поломка сальника поршня (внутренняя течь) для соответствующего цилиндра.</li> <li>2. Повреждение сальника в основании гидроусилителя и внутренняя утечка</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Замените сальник соответствующего цилиндра</li> <li>2. Замените сальник в основании гидроусилителя</li> </ol>