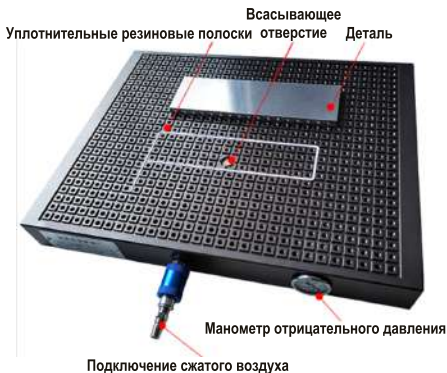




**ВАКУУМНЫЙ  
РЕШЕТЧАТЫЙ СТОЛ  
ДЛЯ ЧПУ СТАНКА**

Вакуумный стол может быть подключен к вакуумному генератору или компрессору, с помощью которого можно преобразовать давление воздуха внутри стола.



### Иллюстрация процесса установки



Снимите красную  
пылезащитную заглушку



Подключите синий  
переключатель к вакуумному  
патрону.



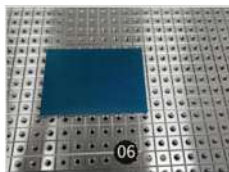
Подсоедините воздушный  
шланг воздушного  
компрессора к синему  
выключателю.



Соедините синий ползунковый  
переключатель  
с быстроразъемным  
соединением с помощью  
водяной ленты.



Приложите уплотнительную  
резиновую ленту в соответствии  
с размером заготовки. Поместите  
всасывающие отверстия внутрь  
уплотнительной резиновой ленты.



Поместите заготовку поверх области уплотнения.  
Нажмите синий переключатель вверх, чтобы  
засосать заготовку. Потяните вниз синий  
переключатель, чтобы освободить заготовку.

## Может работать с вакуумным насосом

Как установить.

Подсоедините один конец воздушного шланга непосредственно к всасывающему отверстию вакуумного насоса.

Другой конец подключен к синему выключателю вакуумного патрона.

Если вы нажмете синий переключатель вверх, он будет сосать, если вы потянете синий переключатель вниз, он сломается.

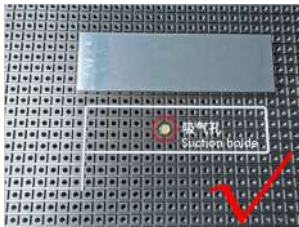


## Правильный способ использования уплотнительных резиновых лент

Белая уплотнительная резиновая полоска располагается по центру всасывающих отверстий вакуумного зажима, образуя закрытую зону.

Площадь немного меньше, чем снаружи заготовки.

Уплотнительная резинка не должна тянуться в процессе использования. Аккуратно вдавите пальцем уплотнительную резиновую ленту в квадратную прорезь в ее естественном состоянии. Уплотнение должно быть плотным, не должно быть зазоров. Или вакуум не может образоваться.



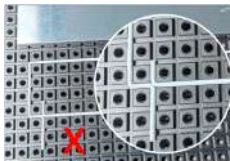
## Обычно неправильные способы



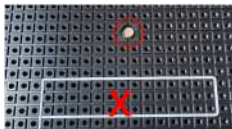
Нахлест уплотнительных резиновых полос



Не запечатан полностью



Легко протекать



Всасывающее отверстие не находится в зоне уплотнения



Область уплотнения не соответствует требованиям. Слишком мал для заготовки.



Область уплотнения не соответствует требованиям. Слишком большой для заготовки.